

# CAJAS DE SEGURIDAD IMPERMEABLES.



EXTRA PESADO



PROTECCIÓN IP55



2 AÑOS DE GARANTÍA

## VENTAJAS

- **PROTECCIÓN TOTAL** contra impactos vibración y choques por la espuma de poliuretano de alta densidad [17,4 kg/m<sup>3</sup> (min)].
- **VÁLVULA DE DEPURACIÓN** para cambios de presión atmosférica.
- **SISTEMA DE SEGURIDAD** para colocar candados.



CPI9



CPI10



CPI16



CPI20



CPI24R

## USOS

Ideal para la transportación y organización de distintos objetos proporcionando protección y seguridad debido a la resistencia de sus materiales y a su diseño hermético.

## RUEDAS

para fácil transporte.

## CARACTERÍSTICAS

- **ESPONJA DE POLIURETANO** ideal para protección de equipos y materiales.
- **FABRICADAS** en polipropileno de alta calidad.

CÓDIGO	LARGO	ALTO	ANCHO	RESISTENCIA DE COMPRESIÓN	
CPI9	9"	4,41"	7,6"	499 kg (1 100 lb)	1
CPI10	10"	5,91"	9,65"	499 kg (1 100 lb)	1
CPI16	12,7"	5,91"	6,73"	499 kg (1 100 lb)	1
CPI20	16,73"	8,31"	17,13"	499 kg (1 100 lb)	1
CPI24R	24"	8,66"	19,41"	499 kg (1 100 lb)	1

