



# Aceite para Compresor



## Uso:

- Utilizado especialmente para compresores de aire, tornillo, pistón o de lóbulos donde el fabricante así lo especifique. También pueden utilizarse en sistemas hidráulicos de alta velocidad, o en maquinaria que requiere aceites de circulación.

## Características

- Para todo tipo de compresor.
- Vida útil 1,000 horas (ACM) y 4,000 horas (ACS).

## Ventajas y beneficios

- Alto índice de viscosidad.
- Muy baja volatilidad.
- Excelente fluidez en bajas temperaturas.
- Muy buena resistencia térmica.

ACM

ACS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	
ACM	Aceite Mineral para Compresor 946 ml.	1
ACS	Aceite Sintético para Compresor 946 ml.	1